

Produktinformation:

Dunstabscheider Reihe KT



Allgemein

Die Dunstabscheider der Reihe KT von Schuh Anlagentechnik sind das Ergebnis von zahlreichen Projekten für Absauganlagen von Emulsions- und Ölnebel an Bearbeitungsmaschinen.



Abb.1: Dunstabscheider KT in Duo Verfahren

Einsatzbereich

Die Schuh Dunstabscheider der Reihe KT sind geeignet für Volumenströme von 800 bis 9.000 m³/h und Unterdrücken bis zu 28 mbar.

Es sind wahlweise bis zu 4 Filterstufen zur Abscheidung der kondensierten Dämpfe und damit verbunden maximale Abscheideleistungen möglich. Die Flüssiganteile in der Abluft werden je nach Wahl von Filtermedium und -qualität abgeschieden über die Eintrittswanne geleitet. Am Boden ist ein Stutzen angeordnet, an dem bauseitig die Entleerleitungen für den Flüssigkeitsaustrag angeschlossen werden.

Aufbau

Die Dunstabscheider der Reihe KT sind ausgeführt

für die vertikale Anströmung. Sie bestehen aus dem Stahlblechgehäuse mit Füßen, der Eintrittswanne, dem Entleerstutzen und der Wartungstür. Für Service und Wartungszwecke sind Einschübe für die Filterzellen vorgesehen. Ein nachträglicher Einbau von Filterzellen anderer Güte ist jeder Zeit möglich.

Funktion

Die Abscheideleistung ist abhängig von der Auswahl des Filtermediums.

Bei der Wahl von Einwegfiltern sind verschiedene Synthetikmaterialien und Vliesstoffe im Einsatz.

Bei der Wahl von regenerierbaren Filtermedien sind Tropfenabscheider als Gewirke aus Edelstahl, Aluminium, PP oder einer Kombination aus diesen Materialien im Einsatz. Das Prinzip der Abscheidung beruht hierbei auf dem Effekt, dass Teilchen den Stromlinien des Gases beim Auftreten auf ein Hindernis nicht folgen können und auf einer Begrenzungsfläche anhaften. Die Kombination der Einzeleffekte aus Abscheidung durch Trägheit, durch Sperrwirkung und durch Diffusion ermöglicht in Abhängigkeit von der Geschwindigkeit hohe Abscheidegrade bis zu einem Grenztropfen von > 4 µm.

Die abgeschiedenen Tropfen gelangen über die Schwerkraft nach unten in den Stutzen für den Flüssigkeitsaustrag.



Abb. 2: Dunstabscheider KT

Technische Auskunft

Schuh Anlagentechnik GmbH
Telefon: 02305 / 9779-0
Telefax: 02305-581485

Die Angaben dieser Druckschrift erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen und entsprechen dem derzeitigen Stand der technischen Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Gewährleistungen erfolgen nur aufgrund von Einzelverträgen durch Schuh Anlagentechnik GmbH.

Stand: 05/2021

Product Information:

Oil / Emulsion Mist Separator Series KT



General

The oil / emulsion mist separators series KT from Schuh Anlagentechnik are the result of numerous projects for extraction systems for emulsion and oil mist in the area of processing machines.



Fig.1: oil / emulsion mist separator series KT in duo process

Range of Application

The Schuh separator of the KT series is available for air rates from 800 to 9,000 m³ / h and pressures of up to 28 mbar and is suitable for condensed vapors and can optionally be equipped with up to 4 filter stages. This enables maximum separation efficiency.

The liquid components in the exhaust air are separated depending on the filter medium and quality and passed through the inlet tub. A nozzle is arranged on the floor, to which the drain lines for the liquid discharge can be connected on site

Construction

The separator is designed for the vertical flow direction.

The Schuh separator consists of the sheet steel housing with feet, the inlet tub, the drainage nozzle and the maintenance door. There are slide-in units for the filter elements for the purpose of service and maintenance. A retrofitting of filter elements of another quality is always possible.

Function

The separation efficiency depends on the selection of the filter medium. When choosing one-way filters, synthetic materials and different nonwovens are used.

With regenerable droplet separators, knitted fabrics made of stainless steel, aluminum, PP or a combination of these materials are used. The separation of the drops is based on the effect that particles cannot follow the streamline of the gas at the impinge of an obstacle and, consequently, stick to a boundary surface. The combination of the single effects of separation by inertia, the rectifying effect and diffusion enables a largely separation of the drops above the critical size of 4 µm.

The separated droplets reach the nozzle for the liquid discharge downwards by gravity.



Fig.2: oil-/ emulsion mist separator series KT

Technical Information

Schuh Anlagentechnik GmbH
Telefon: 02305 / 9779-0
Telefax: 02305-581485

The data of this brochure occur in all conscience and correspond to the current state of knowledge of the technical development. Subject to change without prior notice. Warranties result from individual contracts with Schuh Anlagentechnik GmbH only.

Stand: 05/2021