

Produktinformation:

Dunstabseider Reihe KR



Allgemein

Die Dunstabseider der Reihe KR von Schuh Anlagentechnik sind das Ergebnis von zahlreichen Projekten für Absauganlagen von Emulsions- und Önebel im Bereich von Kaltwalzwerken.

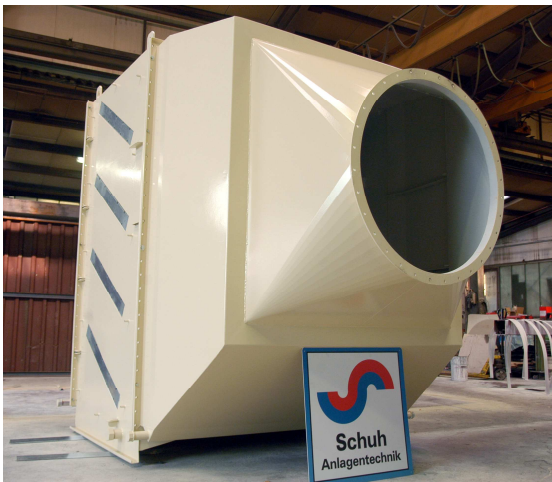


Abb. 1: Auslauf Dunstabseider mit Übergangsstück

Einsatzbereich

Die Abmessungen der Abscheider garantieren einen optimalen Transport in Frachtcontainern. Sie sind ausgelegt für Volumenströme von 50.000 m³/h mit dem Single Modul KR12 bis ca. 616.000 m³/h mit der Octaversion KR18 bei Unterdrücken bis zu 28 mbar.

Sie können wahlweise 1 oder 2 stufig geliefert werden. Sie dienen zur Abscheidung der kondensierten Dämpfe oberhalb des Grenztropfens von 10 µm. Die Flüssiganteile im Abgasstrom werden weitgehend in den Filterzellen abgeschieden und in die Auffangwanne geleitet. Am Boden der Auffangwanne ist ein Stutzen angeordnet, an dem bauseitig die Entleerleitungen für die Auffangwanne angeschlossen wird.

Aufbau

Die Dunstabseider der Reihe KR bestehen aus dem öldicht geschweißten Stahlblechgehäuse, der Ablaufwanne, dem Entleerstutzen sowie den Wartungs- und Reinigungstüren. Für Service und Wartungszwecke sind Einschübe für die Filterzellen vorgesehen. Ein nachträglicher Einbau von Filterzellen anderer Güte ist jeder Zeit möglich.

Funktion

Die Abscheidung der Tropfen beruht auf dem Effekt, dass Teilchen den Stromlinien des Gases beim Auftreten auf ein Hindernis nicht folgen können und auf einer Begrenzungsfläche anhaften. Die Kombination der Einzeleffekte aus Abscheidung durch Trägheit, durch Sperrwirkung und durch Diffusion ermöglicht ein weitgehendes Abscheiden der Tropfen oberhalb des Grenzkorn von 10 µm.

Für die Entleerung der Auffangwanne ist ein Stutzen R 2 angebracht. Das abgeschiedene Medium wird über eine Rohrleitung mit Flüssigkeitsvorlage und Siphon ausgetragen.



Abb. 2: Dunstabseider in der Endkontrolle

Technische Auskunft

Schuh Anlagentechnik GmbH
Telefon: 02305 / 9779-0
Telefax: 02305-581485

Die Angaben dieser Druckschrift erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen und entsprechen dem derzeitigen Stand der technischen Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Gewährleistungen erfolgen nur aufgrund von Einzelverträgen durch Schuh Anlagentechnik GmbH.

Stand: 02/2014

Product Information:

Oil / Emulsion Mist Separator Series KR



General

The Oil / Emulsion Mist Separators type KR of Schuh Anlagentechnik are the result of numerous projects for exhaust systems of Emulsion and oil mist within the range of cold-rolling mills.



Abb. 1: Outlet of the Oil / Emulsion Mist Separator with connecting piece

Range of Application

The dimensions of the separators guarantee an optimized shipping in freight containers. The volume flow rates of 50.000 m³/h as single module KR12 up to approx. 616.000 m³/h as Octaversion for KR18 at low pressure up to 28 mbar.

The separator can be in either 1 or 2 module. They serve for the separation of condensed steams above the border drop of 10 µm. The liquid portions in the exhaust gas stream are separated to a large extent in the filter cells and led into the catch pan. At the ground of the catch pan, a connecting piece is arranged at which build-laterally the emptying lines for the catch pan are connected.

Construction

Oil / Emulsion Mist Separators of the type KR consist of the oil-tight welded steel plate case, the draining pan, the draining socket as well as the maintenance and cleaning doors. There are slide-in units for the filter elements for the purpose of service and maintenance. A retrofitting of filter elements of another quality is always possible.

Function

The separation of the drops is based on the effect that particles aren't able to follow the streamline of the gas at the impinge of an obstacle and, consequently, stick to a boundary surface. The combination of the single effects of separation by inertia, the rectifying effect and diffusion enables a largely separation of the drops above the critical size of 10 µm.

A socket R 2 is arranged for the discharge of the collecting tank. The separated medium is carried out on a pipe line with sealing liquid and syphon.



Abb. 2: Oil / Emulsion Mist Separator in the final inspection

Technical Information

Schuh Anlagentechnik GmbH
Phone: +49 / 2305 / 9779-0
Fax: +49 / 2305-581485

The data of this brochure occur in all conscience and correspond to the current state of knowledge of the technical development. Subject to change without prior notice. Warranties result from individual contracts with Schuh Anlagentechnik GmbH only.

Stand: 02/2014